

MOBILER CROSSVENTILATOR MGV L80 II



DER KOMPAKTE GROSSVENTILATOR FÜR DIE EINSATZSTELLEN- BELÜFTUNG



Ein wahres Multitalent. Der MGV® L80 II bietet die Leistung für eine effektive Belüftung größerer Objekte wie Tiefgaragen, Schulen, Sport- oder Gewerbehallen und ist zugleich leicht und kompakt.

**WIR HABEN ÜBER 29 JAHRE ERFAHRUNG IN DER BELÜFTUNG VON
EINSATZSTELLEN!**

SICHERHEIT UND MENSCHENRETTUNG

Mobile Großventilatoren sorgen umgehend für bessere Sicht und niedrigere Temperaturen im Brandobjekt. Rettungsmaßnahmen und Brandbekämpfung können schneller und sicherer bewältigt werden. Der Bereich bis zur Brandstelle wird von Rauch und Hitze befreit, Überlebenschancen für eingeschlossene Personen erhöhen sich. Im Notfall verkürzt sich der Anmarschweg des Sicherheitstrupps deutlich.



BEI SEINER MARKTEINFÜHRUNG 2010 DEFINIERTE DER MOBILE GROSSVENTILATOR L80 EINE NEUE KLASSE UND SCHLOSS DIE LÜCKE ZWISCHEN MOBILEN GROSSVENTILATOREN UND DEN TRAGBAREN HOCHLEISTUNGSLÜFTERN.

Der MGV L80 II wurde umfassend überarbeitet. Speziell beim MGV L80 II B mit Verbrennungsmotor sorgt der neue Zahnriemenantrieb für eine verbesserte Anströmung des Laufrads. Die optimierte Aerodynamik resultiert in einer noch höheren Leistung gegenüber dem Vorgängermodell. Alle L80 II verfügen über eine elektrische Neigungsverstellung mit in dieser Klasse unerreichtem Neigebereich für eine optimale Ausrichtung des Ventilators auf die Zuluftöffnung, besonders auch zur Belüftung von Untergeschossen und Tiefgaragen.

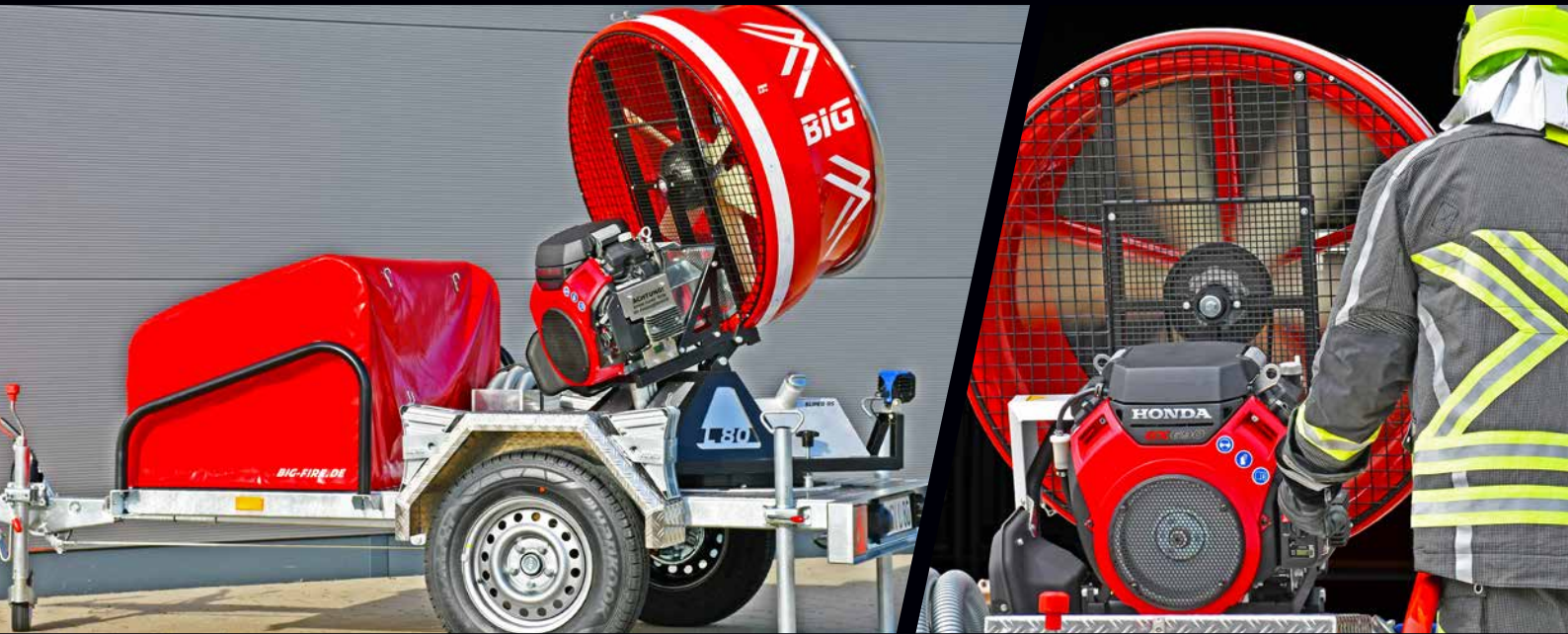
Für die Belüftung von sensiblen Bereichen (z.B. Krankenhäuser oder Lebensmittelindustrie) ist der MGV L80 II als einziger Großventilator alternativ mit zwei starken Elektroantrieben erhältlich.

Die optionale Wassernebeleinrichtung ermöglicht Objekte wirksam zu kühlen, zu schützen oder entstandene Gase niederzuschlagen. Die feine Zerstäubung und die optimale Verteilung des Wassers im Luftstrahl ergeben eine hervorragende Wärmebindung.

GEZIELTE BELÜFTUNG UND SCHADENSVERMEIDUNG

Überdruckbelüftung ist aufgrund der Räumlichkeiten nicht immer möglich oder einsatztaktisch sinnvoll, wenn die Rauchausbreitung nicht kontrolliert werden kann. Mit dem Spiralschlauchsystem können die belastete Luft und abgekühlte Rauchgase über lange Wegstrecken abgesaugt werden oder auch Bereiche gezielt belüftet werden. Eine gezielte Abführung von Rauch und Hitze hilft Rauchschäden zu vermeiden. Die Produktionsausfallzeiten bei Bränden in Fertigungs- und Montagehallen können deutlich verkürzt werden.





Der Zahnriemenantrieb des MGV® L80 II B und die hochwertigen Motoren der Honda GX-Serie ermöglichen höchste Zuverlässigkeit und außergewöhnliche Leistungswerte. Neben der verbesserten Anströmung des Laufrads konnte durch das Antriebskonzept auch die Größe des speziellen GFK-Adapters für in dieser Klasse unerreichte Saugleistung optimiert werden.

Trotz seiner kleinen Abmessungen bietet der L80 II B die Leistung für eine effektive Belüftung großer Einsatzobjekte wie Tiefgaragen, Schulen, Sport- oder Gewerbehallen. Mit seiner elektrischen Neigeverstellung kann er optimal auf die Zuluftöffnung ausgerichtet werden. Mit dem kompakten Anhänger oder mit Rollcontainer ist er schnell und einfach im Einsatz.



- LEISTUNGSSTARK
- EXTREM KOMPAKT
- VIELSEITIG
- FÜR JEDE FEUERWEHR

L80 II B

Max. Luftleistung effektiv	220.000 m³/h
Luftleistung nominell	67.000 m³/h
Schub	ca. 950 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	39 m/s
Motor	Honda GX 690, 2-Zyl.-4-Takt-Motor, luftgekühlt
Motorleistung	16,5 kW
Laufrad	Polyamid verstärkt, 6-Blatt
Antrieb Laufrad	Zahnriemen
Luftleitmantel	GFK, zweischalig
Steuerung	Bedienpanel
Wassernebel	○
Düsen	8 Stk. Edelstahlring
Durchflussmenge	170 l/min (7 bar)
Spiralschlauchsystem	○
Luftleistung Saugbetrieb	20.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlussschlauch
Montage	Saugseitig
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar

■ = Serienausstattung ○ = Optionale Ausstattung

L80 II B SPEED



Der enorm robuste, speziell entwickelte Einachsanhänger BIG 750 mit verzinktem Stahlrahmen, hochwertigen Alu-Riffelblech-Komponenten, ergonomischen Handgriffen und serienmäßiger Neigevorrichtung lässt sich leicht von einer Person in Stellung bringen und bedienen. Von der Hub- und Drehvorrichtung, über das Spiralschlauchsystem bis zu LED-Scheinwerfern für die Ausleuchtung der Einsatzstelle sind viele Optionen möglich.

Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	+20° / -20°
Drehvorrichtung manuell	○
Drehwinkel	± 100°
Hubvorrichtung elektrisch	○
Hubhöhe	600 mm
Abmessungen (l x b)	2.750 - 1.450 (1.650) mm
Gesamthöhe	1.900 - 2.200 mm
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Höhenverstellbare Deichsel	○
Materialkiste	○
Stützen (2) für Ventilatorbetrieb	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	○
Ladeerhaltungsgerät integriert	○
Spiralschlauchsystem	○

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

L80 II B CITY

Der Rollcontainer verfügt über eine Vierrad-Lenkung für eine hohe Manövrierfähigkeit und eine Totmann-Allradbremse für höchste Standsicherheit im Einsatz. Er kann damit problemlos von einer Einsatzkraft positioniert werden. Die Neigeverstellung und die optionale Hubvorrichtung erhöhen die Flexibilität für verschiedenste Einsatzsituationen.



Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	+20° / -20°
Hubvorrichtung elektrisch	○
Hubhöhe	600 mm
Abmessungen (l x b)	1.200 x 1.050 mm
Gesamthöhe	1.750 - 1.970 mm
Gewicht	220 - 375 kg
Totmann-Allradbremse	■
Vierrad-Lenkung	■
Ladeanschluss MagCode 12V	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	○
Ladeerhaltungsgerät integriert	○

IDEAL IN KOMBINATION
MIT GW-LOGISTIK



Der MGV® L80 II E wird durch leistungsstarke Elektromotoren angetrieben. Die Luftleistung ist durch ein intuitives Bedienfeld stufenlos regulierbar und kann auf die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden. Bei reduzierter Drehzahl verringern sich die Laufgeräusche des Propellers deutlich, der L80 II E ist bis zu 80 % leiser. Es entstehen keine Abgase, dadurch ist der

L80 II E auch in Gebäuden einsetzbar. Die sehr hochwertigen Industriemotoren sind wartungsfrei und langlebig. Mittels der Frequenzsteuerung wird der Antrieb leistungsoptimiert und es wird eine deutlich höhere Antriebsleistung als die Nennleistung des E-Motors erreicht. Der L80 II E ist mit zwei unterschiedlich starken Antrieben erhältlich.



- 200.000 m³/h
- KEINE ABGASE
- BIS ZU 80% LEISER
- WARTUNGSARM

	L80 II E11	L80 II E16
Max. Luftleistung effektiv	165.000 m³/h	210.000 m³/h
Luftleistung nominell	50.000 m ³ /h	65.000 m ³ /h
Max. Luftaustrittsgeschw.	32 m/s	38 m/s
Motor	Drehstrom 400V	
Leistungsaufnahme	11 kW	16 kW
Nennleistung Motor	7,5 kW	11 kW
Anschlussstecker	CEE 400 V 16 A	CEE 400 V 32 A
Laufgrad	Polyamid verstärkt, 7-/ 9-Blatt	
Drehzahl b. max. Leistung	1.700 1/min	2.300 1/min
Luftleitmantel	GFK, zweischalig	
Steuerung	Bedienpanel mit Display	
Wassernebel	○	
Düsen	8 Stk. Edelstahlring	
Durchflussmenge	170 l/min (7 bar)	
Spiralschlauchsystem	○	
Luftleistung Saugbetrieb	14.000 m ³ /h	19.000 m ³ /h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm	
Adapter (patentiert)	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlusschlauch / 1 Stk. Spiralschlauchreduzierung	
Montage	Saugseitig oder druckseitig	
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar	

■ = Serienausstattung ○ = Optionale Ausstattung

L80 II E CITY



Abmessungen (l x b x h)	1.200 x 1.050 x 1.650 mm
Gewicht	220 kg / 270 kg
Totmann-Allradbremse	■
LED-Arbeitscheinwerfer	○
Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	-10° / +25°

Der Rollcontainer mit Totmann-Allradbremse ist einfach zu positionieren und sorgt für höchste Sicherheit im Einsatz. Der Ventilator kann mit der integrierten Neigevorrichtung schnell ausgerichtet werden.

L80 II E CITY Q



Abmessungen (l x b x h)	1.200 x 800 x 1.650 mm
Gewicht	220 kg
Totmann-Allradbremse	■
Fallstütze für Ventilatorbetrieb	■
LED-Arbeitscheinwerfer	○
Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	+25° / -10°

Alternativ kann der L80 II E quer auf einen Rollcontainer im Standardmaß aufgebaut werden, um platzsparend verlastet werden zu können. Eine zusätzliche Fallstütze gewährleistet maximale Standsicherheit im Betrieb.

ROLLCONTAINER ZUBEHÖR



Zum Transport des Spiralschlauchsystems und weiterem Zubehör sind verschiedene Rollcontainer erhältlich. Die Rollcontainer können flexibel aufgebaut werden, um weitere Ausrüstung wie zusätzliche Spiralschläuche, Mobile Rauchverschlüsse oder das Schaumerzeugersystem FlexiFoam zu verlasten.

EST. 1991

INNOVATION

MADE IN GERMANY

Seit 1991 steht BIG für innovative Produkte im Bereich Einsatzstellenbelüftung. BIG Mobile Großventilatoren sind seit über 20 Jahren führend in der Belüftung großer Einsatzobjekte. Unser Know-how und unsere 29-jährige Erfahrungen aus dem Vertrieb, der Entwicklung und Montage von Lüftern für die Feuerwehr fließen in die Weiterentwicklung der Mobilen Großventilatoren Made in Germany. Hohe Leistung kombiniert mit optimaler Ergonomie und Qualität sind die Zielsetzung für die Entwicklungen aus unserem Hause.

B.S. Belüftungs-GmbH
89429 Bachhagel, Germany

+49 (0)9077 95776-0
info@big-fire.info

big-fire.de