

# MGV® L125

## DER STARKE GROSSVENTILATOR



Der MGV® L125 ist extrem leistungsstark und ermöglicht die effektive Belüftung großer Industrie-/ Lagerhallen, Tiefgaragen, Hochhäuser, Einkaufszentren, Flughäfen bis zu kilometerlangen Tunnel. Er ist der ideale Partner für alle Feuerwehren mit entsprechendem Einsatzbereich. Seit fast 20 Jahren und nun in der 4. Generation ist er immer noch der leistungsstärkste MGV in seiner Klasse. Der MGV® L125 wird von einem zuverlässigen FORD 4-Zylinder-Reihenmotor angetrieben und die Leichtbauweise erlaubt den Aufbau auf einen Fahrzeuganhänger mit 750 kg zGG oder Fahrzeuge mit 3,5 t zGG.

### LEISTUNGSSTARK

Die speziell entwickelten Propellerblätter bestehen aus kohlefaserverstärktem Kunststoff und erlauben eine höhere Drehzahl als marktübliche Laufräder – dadurch erreicht der MGV L125 eine deutlich größere Luftleistung als andere Großlüfter in dieser Größe. Der zweischalige Luftleitmantel aus GFK bietet eine optimale Aerodynamik und ein geringes Gewicht. Der L125 wird mittels Zahnriemen angetrieben. Dies ermöglicht die optimale Drehzahl für Motor und Laufrad und eine bessere Anströmung des Laufrads.

### ZUVERLÄSSIG

Die bewährte Technik und die Großserien-Motoren machen ihn leistungsstark und zuverlässig zugleich. Die hydraulischen Hub-Dreh-Neige-Vorrichtungen ermöglichen den Luftstrahl auch bei ungünstigen örtlichen Begebenheiten ideal auszurichten. Durch die schnelle Ausrichtung des Ventilators können Hindernisse wie Mauern und Hecken einfach überwunden werden; es entfällt aufwendiges Rangieren. Mit der Kabelfernbedienung mit TFT-Display sind alle relevanten Informationen während des Einsatzes im Blick.



	L125 F3
Max. Luftleistung effektiv	<b>850.000 m³/h</b>
Luftleistung nominell	200.000 m³/h
Schub	ca. 2.900 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	46 m/s
Motor	Ford, 4-Zyl.-Ottomotor, wassergekühlt, EU Stage V
Motorleistung @ 3.200 1/min	60 kW
Lauftrad	CFK / GFK, 6-blättrig
Antrieb Lauftrad	Zahnriemen (wartungsfrei)
Luftleitmantel	GFK, zweischalig
Bedienung	Fernbedienung mit TFT-Display mit 5 m Kabel
<b>Wassernebel</b>	○
Düsen	14 Stk. integriert in Statoren
Durchflussmenge	280 l/min (7 bar)
<b>Spiralschlauchsystem</b>	○
Luftleistung Saugbetrieb	66.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm
Adapter	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlusschlauch
Montage	Saugseitig oder druckseitig
Länge	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar
<b>Folienschlauch</b>	○
Durchmesser Folienschlauch	1.400 mm
Montage	Druckseitig
Länge	100 m





## L125 SPEED



Speziell entwickelter, kompakter und leichter Einachsanhänger für extreme Handlichkeit. Mit den seitlichen Handgriffen kann der MGV® spielend von einer Person positioniert werden.

Abmessungen (l x b)	3.400 – 4.000 x 1.860 mm
Gesamthöhe	2.300 mm
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Höhenverstellbare Deichsel	○
Materialkiste inkl. Bordwerkzeug	■
Stützen (2) für Ventilatorbetrieb	■
Handgriffe	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	○
Ladeerhaltungsgerät integriert	○

**EINFACHSTE BEDIENUNG  
DURCH EINE PERSON**

## L125 ACTION

Einachsplattformanhänger für flexible Aufbau­lösungen und vielfältige Optionen: vom Spiralschlauchsystem bis zum Lichtmast für die Ausleuchtung der Einsatzstelle. Die Hub-Dreh-Neigevorrichtung ermöglicht eine optimale Ausrichtung des Ventilators.



	Action S	Action M	Action L
Hubhöhe	0,6 m	0,6 m	0,6 m
Neigewinkel	± 20°	± 20°	± 20°
Drehwinkel	± 100°	± 100°	± 100°
Betätigung	hydraulisch mit Fußpumpe oder 12V-Aggregat		
Plattform (l x b)	2.600 x 1.560 mm	3.100 x 1.560 mm	3.350 x 2.000 mm
Abmessungen (l x b)	4.000 – 4.250 x 2.070 mm	4.600 – 4.850 x 2.070 mm	5.000 – 5.400 x 2.070 mm
Gesamthöhe	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm
Zulässiges Gesamtgewicht	1.350 kg	1.600 kg	1.800 kg
Stützen (4) für Ventilatorbetrieb	■	■	■
Höhenverstellbare Deichsel	○	■	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	○	○	○
Ladeerhaltungsgerät integriert	○	○	○
Regalaufbau	--	■	○
Kofferaufbau mit Rolläden	--	--	■
Lichtmast	--	--	○

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

# L125 TASK

Der MGV® L125 Task ist speziell für den Aufbau auf Fahrgestellen und Abrollbehältern entwickelt. Die elektrohydraulische Hub-Dreh-Neige-Vorrichtung des Task XL wird über die Fernbedienung gesteuert. Ein einfacher Knopfdruck genügt und der Ventilator fährt automatisch in die Transportposition zurück.



	Task L	Task XL
Hubhöhe	0,6 m	1,3 m
Neigewinkel	± 20°	± 25°
Drehwinkel	± 100°	± 180°
Heben / Neigen	Hydraulikaggregat 12V	Hydraulikaggregat 24V
Drehen	manuell	elektrisch
Steuerung	manuell	SPS-Steuerung
Automatische Transportposition	--	■
Edelstahltank	■	■
Höhe ab Plattform	ca. 2.250 mm	ca. 2.500 mm
Gewicht MGV	ca. 700 kg	ca. 1.000 kg
LED-Arbeitsscheinwerfer	○	○
Tankvolumen 175 l	○	○
Plattform f. Fahrzeugaufbau	○	○
Fahrgestell	○	○
Abrollbehälter	○	○

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich



**WELTWEIT IM EINSATZ**

