

01

MOBILE GROSSVENTILATOREN ZUR BELÜFTUNG GROSSER BAUWERKE



Foto: Tinkhauser

Ein Brand in großen Objekten kann sich schnell zu einer Katastrophe entwickeln. Für die Feuerwehr ist es kaum möglich sich in den verrauchten Bereichen zu orientieren und der Hitzestau führt zu einer enorm schnellen Brandausbreitung. 1995 brachten wir als erster Hersteller mit dem Mobilem Großventilator MGV® eine Lösung dieses Problems auf den Markt.

Mobile Großventilatoren ermöglichen große Einsatzobjekte unabhängig von bauseitigen Anlagen schnell und effektiv zu belüften und von Rauch, Hitze und giftigen Gasen zu befreien. Die Bedingungen für die Einsatzkräfte werden entscheidend verbessert.

ES IST NICHT DIE FRAGE, OB SIE IHN BENÖTIGEN, SONDERN WANN!

HALLEN • TIEFGARAGEN • HOCHHÄUSER
TUNNEL • EINKAUFSZENTREN • FLUGHÄFEN
SCHULEN • KRANKENHÄUSER • U-BAHNEN

« MENSCHENRETTUNG

Mobile Großventilatoren sorgen umgehend für bessere Sicht und niedrigere Temperaturen im Brandobjekt. Rettungsmaßnahmen können schneller und sicherer bewältigt werden.

« SCHADENSVERMEIDUNG

Eine gezielte Abführung von Rauch und Hitze hilft Rauchschäden zu vermeiden. Die Produktionsausfallzeiten bei Bränden in Fertigungs- und Montagehallen können deutlich verkürzt werden.

« EFFEKTIVE KÜHLUNG

Die Wassernebeleinrichtung ermöglicht Objekte wirksam zu kühlen oder entstandene Gase erfolgreich niederzuschlagen. Durch die optimale Verteilung des Wassers im Luftstrahl und die feine Zerstäubung wird eine hervorragende Wärmebindung erreicht.

DIE LEISTUNG EINES MG^V®:

Während theoretisch mehrere tragbare Hochleistungslüfter die gleiche Luftleistung wie ein MG^V® aufweisen, bedeutet dies nicht, dass diese auch ein großvolumiges Objekt im Einsatz belüften können. Für die Belüftung eines Großobjekts wird ein entsprechender Staudruck benötigt, der nur von einem Großventilator erzeugt werden kann.

Die bei tragbaren Hochleistungslüftern üblichen Leistungsangaben beinhalten neben der reinen Luftleistung des Ventilators (nominelle Luftleistung) auch die zusätzlich – aufgrund der Luftströmung – mitgerissene Luft, die ein mehrfaches der nominellen Luftleistung sein kann. Aufgrund der Größe und Leistung eines MG^V® gibt es keinen vergleichbaren Meßstandard. Um die Luftleistungen vergleichen zu können, geben wir für unsere MG^V® neben der nominellen Luftleistung auch die maximale effektive Luftleistung an, also die Luftmenge, die bei Straßentunneln insgesamt bewegt werden kann.



ABSAUGEN UND GEZIELTES BELÜFTEN



Bei bestimmten Einsatzsituationen ist Überdruckbelüftung aufgrund der Räumlichkeiten nicht möglich, wenn keine Abluftöffnung vorhanden ist oder geschaffen werden kann, oder einsatztaktisch nicht sinnvoll, wenn die Rauchausbreitung nicht kontrolliert werden kann. Beispielsweise ist in einem Krankenhaus eine unkontrollierte Rauchausbreitung eine große Gefahr für Patienten. Mit dem für alle MGV® optional erhältlichen

Spiralschlauchsystem können große Mengen belastete Luft und abgekühlte Rauchgase auch über lange Wegstrecken abgesaugt werden. Mit dem Spiralschlauchsystem kann zudem gezielt belüftet werden. Die Schlauchleitung wird direkt in den zu belüftenden Raum gelegt. Die eingeblasene Frischluft verdrängt die belastete Raumluft und drückt diese durch die Eingangsöffnung ins Freie.

OPTIMALE VENTILATOR-AUSRICHTUNG



Wir bieten für alle MGV® verschiedene Hub-Dreh-Neige-Vorrichtungen zur optimalen Ausrichtung des Ventilators an. Bei ungünstiger Aufstellmöglichkeit des Fahrzeugs an der Zuluftöffnung entfällt durch die schnelle, einfache Ausrichtung des Ventilators aufwendiges Rangieren im Einsatz. Rettungs- und Fluchtwege können besser frei gehalten werden.

Insbesondere zur Belüftung tiefer liegender Zuluftöffnungen, wie Kellereingänge oder U-Bahnabgänge, ist die Möglichkeit den Ventilator nach unten (negativ) zu neigen zwingend erforderlich. Das Anheben oder nach oben Neigen (positiv) ermöglicht die Ventilation über höher liegende Zuluftöffnungen und ermöglicht einen gezielteren Einsatz des Wassernebels.



FÜR JEDEN EINSATZ
DER RICHTIGE:

FAHRGESTELL



ABROLLBEHÄLTER



ANHÄNGER



RAUPE / GLEISWAGEN



ROLLCONTAINER



Kundenwünsche bzgl.
Aufbau und Optionen
werden individuell
umgesetzt.



Der MGV® S60 ist der einzige Großventilator weltweit, der eine enorme Hubhöhe, Vertikalbelüftung, endlos Drehen, Belüftung und Absaugen über Spiralschläuche in zwei Größen bietet. Kein anderer Großventilator hat diese Flexibilität. Dies macht den S60 zu einem vielseitigen Einsatzmittel mit enormen Möglichkeiten. Er ist der ideale Großventilator für Berufsfeuerwehren und Großbetriebe mit vielfältigen Einsatzsituationen. Der S60 ist äußerst leistungsstark. Der Hochleistungs-Hydraulikantrieb wird bei Aufbau auf einen Abrollbehälter durch einen zuverlässigen, leistungsstarken Deutz-Dieselmotor angetrieben. Bei Aufbau auf eine Fahrgestell ist optional der Antrieb über den Fahrzeugmotor (PTO) möglich.

Mittels der Hub-Dreh-Neige-Vorrichtung mit enormen 3 m Hub, $\pm 40^\circ$ Neigung und 360° endloser Drehmöglichkeit kann der S60 in jeder Einsatzsituation optimal auf die Zuluftöffnung ausgerichtet werden. Mit der optionalen Kippvorrichtung kann der Ventilator senkrecht nach oben oder unten ausgerichtet werden und ermöglicht das vertikale Be- und Entlüften über ebenerdige Öffnungen wie Lüftungsschächte von U-Bahnen, Versorgungs- und Kabelkanäle. Die Spiralschlauchsyste ermöglichen das Absaugen und gezielte Belüften. Das System 1400 ermöglicht hohe Luftleistungen beim Absaugen über U-Bahn-schächte wohingegen das System 800 eine hohe Handlichkeit und große Einsatztiefe auch durch normale Türen erlaubt.

- ◀ **ROBUST, ZUVERLÄSSIG UND LEISTUNGSSTARK**
- ◀ **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR VIELFÄLTIGE EINSÄTZE**
- ◀ **VERTIKALE BE- UND ENTLÜFTUNG**

- BIS ZU 1.000.000 m³/h
- KIPPVORRICHTUNG
- SPIRALSCHLAUCHSYSTEM
- WASSERNEBEL 300 l/min
- SCHUBUMKEHR
- 3 M HEBEN
- +/- 40° NEIGEN
- 360° ENDLOS DREHEN





	S60 Deutz	S60 PTO
Max. Luftleistung effektiv	1.000.000 m³/h	
Luftleistung nominell	230.000 m³/h	
Axialschub	ca. 2.600 N	
Max. Luftaustrittsgeschw.	35 m/s	
Motor	Deutz, 4-Zyl.-Dieselmotor, wassergekühlt	Nebenantrieb Fahrgestell
Motorleistung / Drehmoment	103 kW / 520 Nm	
Laufrad	Aluminium, 7-blättrig	
Antrieb Laufrad	hydraulisch	
Luftleitmantel	Stahl	
Fernbedienung (Kabellänge 10 m)	■	
Drehrichtungsumkehr	□	
Hubhöhe	3 m	
Neigewinkel	± 40°	
Drehwinkel	360° endlos	
Kippvorrichtung (Vertikalbelüftung)	□	
Absenkung Ventilator zur Reduzierung der Gesamthöhe	□	
Heben / Neigen / Kippen	hydraulisch	
Drehen	elektrisch	
Wassernebel	□	
Düsen	12 Stk. Edelstahl-Ringleitung	
Durchflussmenge	300 l/min (7 bar)	
Spiralschlauchsystem 1400	□	
Durchmesser Spiralschlauch	1400 mm	
Adapter	1 Stk. Stahl verzinkt	
Montage	Saugseitig	
Länge	2 x 4 m (Grundpaket), erweiterbar	
Spiralschlauchsystem 800	□	
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm	
Adapter	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch	
Montage	Saugseitig	
Länge	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar	

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

